



Karta Produktu

Nazwa:	Naświetlacz LED SMD PARTNERSITE do śrutowni		
Model:	LLS050SR	LLS100SR	LLS150SR
Numer Artykułu:	16048	16049	16050



Charakterystyka:

Moc w W	50	100	150
Efektywność Lm	4500	8200	15660
Ilość diod LED	120	240	336
Wymiary w mm	292*238*58	308*250*72	465*335*86

1	IP	65
2	gwarancja w latach	3
3	Żywotność lampy w roboczogodzinach	50000
4	Barwa światła K	6500 zimno biała
4	Poziom oddawania światła RA	>80

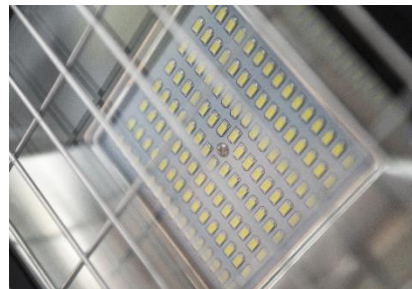
Certyfikacja: DEKRA number 3173530 01AOC

Opis produktu:

Naświetlacze Partnersite LED SMD serii SR są odpowiednim rozwiązaniem dla śrutowni, gdzie jest potrzeba oświetlenia stanowiska pracy z bliskiej odległości.

Zastosowanie dodatkowej szyby z wklejona folia i nałożenie kratki ochronnej uniemożliwi wypadnięcie lub rozpadnięcie się szyby kiedy będzie trafiona śrutem. Szyba z pęknięciami może pracować przez wiele miesięcy. Po jakimś czasie szybę ochronną można wymienić.

Zastosowano naświetlacz LLS100A z szerokim polem rozstawienia diod powodujące bardzo korzystne właściwości świetlne dużo wydajniejsze niż w przypadku centralnego skupienia diod z dużym odbłyśnikiem. Taki układ diod zmniejsza wrażenie oślepienia oraz powoduje lepsze rozproszenie światła i wysoką wydajność.



Naświetlacze są wykonane w obudowie aluminiowej stanowiącej jednocześnie radiator doskonale odprowadzający ciepło. Obudowa zapewnia stopień szczelności IP 65 co pozwala na wykorzystanie naświetlacza zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz bez obawy o przenikanie ciał stałych i wody do wnętrza obudowy

Zastosowano uszczelkę 15x10 w celu przeciwdziałaniu wnikania pyłu do przestrzeni pomiędzy szybą ochronną a szybą naświetlacza.





Nałożono dodatkowa szybę ochronną ze szlifem VSG 3.3.1 (2 Szyby gr. 3mm i 1 warstwa folii, łączna grubość 6,38mm) o wymiarach 22,5 x27,5.

Naświetlacze posiada specjalna kratkę ochronną zabezpieczającą szkło przed stłuczeniem.

Naświetlacze posiada specjalna kratkę ochronną zabezpieczającą



Przykładowe zastosowanie:

